



ТОВАРЫ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

НАБОРЫ СВЕРЛ



Обозначение	В набор включены изделия	Тип упаковки
Наборы комплектуются сверлами по металлу ГОСТ 10902-77 обработанными в атмосфере перегретого пара, сталь Р6М5, класс точности В		
НС 6	4 сверла по металлу: Ø5; 6; 8; 10 мм.	Пластмассовый футляр
НС 9	10 сверл по металлу: Ø 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм.	
НС 12	7 сверл по металлу (под резьбу): Ø 1,6; 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5 мм.	
НС 17	10 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,5; 3,5; 4,5; 5,5; 6,5; 7,5; 8,5; 9,5 мм.	
НС 9И	10 сверл по металлу: Ø 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0; мм.	Металлический футляр
НС 19И	19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм.	
НС 40А	13 сверл по металлу: Ø 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0 мм.	
НС 46И	13 сверл по металлу: Ø 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,2; 3,5; 4,0; 4,5; 4,8; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5 мм.	
Наборы комплектуются сверлами по металлу ГОСТ 10902-77 с износостойким покрытием, сталь Р6М5, класс точности А1		
НС 14	7 сверл по металлу (под резьбу): Ø 1,6; 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5 мм.	Пластмассовый футляр
НС 28	10 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,5; 3,5; 4,5; 5,5; 6,5; 7,5; 8,5; 9,5 мм.	
НС 42	13 сверл по металлу: Ø 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0 мм.	
НС 21И	19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм.	Металлический футляр

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ПАРООКСИДИРОВАННЫЕ



Тип: Сверло по металлу
 Марка стали: Р6М5
 ГОСТ: 10902-77
 Класс точности: В
 Покрытие: пароксидирование
 Обозначение: Сверло СЦП
 10902В Р6М5-ВЦ блистер

- Сверла предназначены для сверления отверстий в конструкционных и углеродистых сталях.
- Пароксидирование повышает коррозионную стойкость.

Ø 1,0	Ø 1,5	Ø 1,6*	Ø 2,0	Ø 2,5*	Ø 3,0	Ø 3,2	Ø 3,3*	Ø 3,5	Ø 4,0
Ø 4,2*	Ø 4,5	Ø 5,0*	Ø 5,5	Ø 6,0	Ø 6,5	Ø 6,8*	Ø 7,0	Ø 7,5	Ø 8,0
Ø 8,5*	Ø 9,0	Ø 9,5	Ø 10,0	Ø 10,2*	Ø 10,5	Ø 11,0	Ø 11,5	Ø 12,0	

Примечание: Сверла Ø 1,0; Ø 1,5; Ø 1,6 – класс точности А1

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ШЛИФОВАННЫЕ



Тип: Сверло по металлу
 Марка стали: Р6М5
 ГОСТ: 10902-77
 Класс точности: А1
 Покрытие: износостойкое покрытие TiN
 Обозначение: Сверло СЦП
 10902А1 Р6М5-ШП TiN блистер

- Сверла предназначены для сверления отверстий в конструкционных и углеродистых сталях.
- Шлифованный профиль обеспечивает стабильную точность.
- Специальная подточка перемычки дает возможность сверления без кернения.
- Износостойкое покрытие увеличивает срок службы инструмента.

Ø 2,0	Ø 2,5*	Ø 3,0	Ø 3,2	Ø 3,3*	Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 4,2*	Ø 4,5	Ø 5,0*
Ø 5,5	Ø 6,0	Ø 6,5	Ø 6,8*	Ø 7,0	Ø 7,5	Ø 8,0	Ø 8,5*	Ø 9,0	Ø 9,5
Ø 10,0	Ø 10,2*	Ø 10,5	Ø 11,0	Ø 11,5	Ø 12,0				

*- сверла могут быть использованы для сверления отверстий под резьбу
 (Ø 1,6 – М2; Ø 2,5 – М3; Ø 3,3 – М4; Ø 4,2 – М5; Ø 5,0 – М6; Ø 6,8 – М8; Ø 8,5 – М10; Ø 10,2 – М12)

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ШЛИФОВАННЫЕ



Тип: Сверло по металлу
 Марка стали: P6M5K5
 ГОСТ: 10902-77
 Класс точности: A1
 Покрытие: без покрытия
 Обозначение: Сверло СЦП
 10902A1 P6M5K5-ШП блистер



- Сверла предназначены для сверления отверстий в жаропрочных и нержавеющей сталях и сплавах, конструкционных сталях повышенной прочности.
- Шлифованный профиль обеспечивает стабильную точность.
- Специальная подточка перемычки дает возможность сверления без кернения.
- Материал P6M5K5 обладает высокой износостойкостью.

Ø 2,0	Ø 2,5*	Ø 3,0	Ø 3,2	Ø 3,3*	Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 4,2*	Ø 4,5	Ø 5,0*
Ø 5,5	Ø 6,0	Ø 6,5	Ø 6,8*	Ø 7,0	Ø 7,5	Ø 8,0	Ø 8,5*	Ø 9,0	Ø 9,5
Ø 10,0	Ø 10,2*	Ø 10,5	Ø 11,0	Ø 11,5	Ø 12,0				

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ШЛИФОВАННЫЕ



Тип: Сверло по металлу
 Марка стали: P18
 ГОСТ: 10902-77
 Класс точности: A1
 Покрытие: без покрытия
 Обозначение: Сверло СЦП
 10902A1 P18-ШП блистер



- Сверла предназначены для сверления отверстий в конструкционных и углеродистых сталях.
- Шлифованный профиль обеспечивает стабильную точность.
- Специальная подточка перемычки дает возможность сверления без кернения.
- Материал P18 обладает высокой износостойкостью.

Ø 2,0	Ø 2,5*	Ø 3,0	Ø 3,2	Ø 3,3*	Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 4,2*	Ø 4,5	Ø 5,0*
Ø 5,5	Ø 6,0	Ø 6,5	Ø 6,8*	Ø 7,0	Ø 7,5	Ø 8,0	Ø 8,5*	Ø 9,0	Ø 9,5
Ø 10,0	Ø 10,2*	Ø 10,5	Ø 11,0	Ø 11,5	Ø 12,0				

* - сверла могут быть использованы для сверления отверстий под резьбу
 (Ø2,5 – M3; Ø3,3 – M4; Ø4,2 – M5; Ø5,0 – M6; Ø6,8 – M8; Ø8,5 – M10; Ø10,2 – M12)

СВЕРЛА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ В ЛИСТОВОМ МАТЕРИАЛЕ ШЛИФОВАННЫЕ ДВУСТОРОННИЕ



Тип: Сверло по металлу двустороннее
 Марка стали: Р6М5К5
 Покрытие: без покрытия
 Обозначение: Сверло двустороннее
 СЦ 0266 (СЦ 0431) Р6М5К5 блистер

- Сверла предназначены для сверления отверстий в листовых материалах из жаропрочных и нержавеющей сталей и сплавов, конструкционных сталей повышенной прочности.
- Специальная подточка перемычки дает возможность сверления без кернения.
- Симметричная двусторонняя заточка увеличивает срок службы инструмента между переточками.
- Материал Р6М5К5 обладает высокой износостойкостью.

Примечание: Сверло двустороннее Ø 4,2 - СЦ0431

Ø 3,2	Ø 3,3	Ø 4,2	Ø 5,0
-------	-------	-------	-------

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ



Тип: Метчик машинный для метрической резьбы
 Марка стали: Р6М5
 ГОСТ: 3266-81
 Покрытие: без покрытия
 Обозначение: Метчик
 ММСП3266 Р6М5 блистер

- Метчики предназначены для нарезания резьбы в конструкционных и углеродистых сталях.
- Используются для ручных и машинных работ.
- Материал Р6М5 обеспечивает длительный срок службы инструмента.

M3	M4	M5	M6	M8	M10*1
M10*1,25	M10	M12*1,25	M12*1,5	M12	

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- + Российский производитель (заключение Минпромторга России)
- + Более 75 лет компетенций в производстве режущего инструмента
- + Надежный поставщик



ООО «НПК Томский инструмент»
 634526, Россия, г. Томск,
 д. Лоскутово, ул. Советская, 1/2
 тел. +7(3822) 944-010;
 факс: +7(3822) 943-970
 e-mail: tpti@tiz.ru;
 www.tiz.ru; www.tiz.pф

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ГРУППЫ:

Европейская часть России:
 тел./факс +7(3822) 944-005
 E-mail: gsn_tp@tiz.ru

Западная Сибирь:
 тел./факс +7(3822) 944-006
 E-mail: knp_tp@tiz.ru

СНГ:
 тел./факс +7(3822) 943-949
 E-mail: bam_tp@tiz.ru

Урал, Поволжье:
 тел./факс +7(3822) 944-007
 E-mail: stf_tp@tiz.ru

Восточная Сибирь, Дальний Восток:
 тел./факс +7(3822) 944-008
 E-mail: bov_tp@tiz.ru

ФИЛИАЛЫ:

Омск:
 Тел./факс +7(3812) 466-385
 E-mail: omsk@tiz.ru;
 omsktiz53@mail.ru;

Москва:
 тел./факс +7(499) 369-27-36,
 369-27-53
 E-mail: moscow@tiz.ru;
 tizfm@yandex.ru